

Уста. 4/12
1978

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

2
3

ОКП 421891

УДК 621.643.4

Группа Г 18

ВФС Б

3 15/11
4 90

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Главный инженер

В/О "Металлгиззарубежстрой"

Главмонтажавтоматики

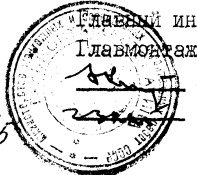
Баюков

Минаев

23.08 1985

1985

ТУ 36. А. А. 19. 05. 005-85



УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 36-1258-85 ТУ 36. А. А. 19. 05. 005-85

(взамен ТУ 36.1258-76)

(сост. уч. 1)

Срок действия с 1.03.1986г

до 1.03.1991г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Главный инженер

Промавтоматика"

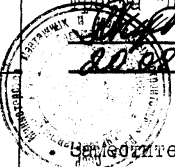
Витебского завода

Куцинов

Промавтоматика"

23.08 1985

Куцинов



Заместитель главного инженера

ГПИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Витебский

23.08 1985

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
ОРМАЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
АРТО
УСЛУГИ
АН И ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИХ СВЯЗЕЙ
НОЙ РЕГИСТРАЦИИ
86.02.24 2622734

Инв. № 10000 Подл. и дата
Взаим. инв. № 5000 Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

- I. Технические требования
 - I.1. Общие требования
 - I.2. Основные параметры и размеры
 - I.3. Характеристики
 - I.4. Комплектность
 - I.5. Маркировка
 - I.6. Упаковка
 - 2. Правила приемки
 - 3. Методы контроля
 - 4. Транспортирование и хранение
 - 5. Гарантии изготовителя
- Приложения:
- 1. Отборные устройства для измерения давления
 - 2. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ36-1258-85
 - 3. Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля отборных устройств для измерения давления

С. 01.00.00-05(11) 143 МВ

Изм.	Лист	№ докум.	Поп.	Дата	
Разраб.	Литриев	143 МВ			Устройства отборные для измерения давления.
Пров.	Оганова	143 МВ			
Н.контр.	Акчурин	143 МВ			Технические условия
Утв.					

ТУ36-1258-85 36 22.19 05-005-85

Лит. Лист Листов
1 2 20
Бакинский завод треста "Промавто-матика"

Имя, № подл.	Подп. и дата
Имя, № инв. №	Взам. инв. №
Имя, № губл.	Подп. и дат.

Настоящие технические условия распространяются на отборные устройства для измерения, предназначенные для отбора импульса давления и монтажа манометров на технологических трубопроводах и аппаратах с неагрессивной средой.

Настоящие технические условия устанавливают требования к отборным устройствам для измерения давления, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении УЗ по ГОСТ 15150-69.

В договорно-правовых отношениях отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении ТЗ по ГОСТ 15150-69.

Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта должна производиться в соответствии с "Условиями поставки товаров для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г №804) и требованиями заказа-наряда.

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа 16-225П исполнения УЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления 16-225ПУЗ ТУ36-1258-85".

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа 16-225П исполнения ТЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления 16-225ПТЗ ТУ36-1258-85".

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Отборные устройства для измерения давления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации №№ 07.01.001+07.06.001, 07.08.001, 4.291.001, 15214.34.00.00.00 СБ.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Типы отборных устройств для измерения давления, коды по ОКП, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в таблице и приложении I к настоящим техническим условиям.

Типы отборных устройств	Исполнения		Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	УЗ	ТЗ		
Коды по ОКП				
I6-70	42 I89I I3II	42 I89I I3I2	220x150x60	0,65
I6-225П	42 I89I I290	42 I89I I292	335x170x70	0,8
I6-225У	42 I89I I293	42 I89I I295	335x220x70	0,9
64-200	42 I89I I308	42 I89I I310	225x105x70	0,96
I00-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	360x220x105	1,2
I00-200У	42 I89I I299	42 I89I I30I	370x270x105	1,3
I60-I20П	42 I89I I302	42 I89I I304	536x260x160	2,35
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	533x240x140	2,8

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

I.2.3. Удельная материалоемкость отборных устройств не должна превышать $0,006 \cdot 10^{-4} \frac{\text{кг}}{\text{Па}}$ (основной параметр - условное давление).

Форма №2.108-5а(11)
 (Изм. № подл.)
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
 36-27 19.05.005-85

1.3. Характеристики

1.3.1. Детали отборных устройств для измерения давления должны изготавливаться из материалов, указанных в конструкторской документации. В обоснованных случаях допускается замена материалов, при условии, что заменяющий материал не ухудшает механической прочности и эксплуатационных свойств отборных устройств для измерения давления.

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления отборных устройств для измерения давления, а также комплектующие изделия должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты качества заводов-поставщиков.

Комплектующие изделия должны иметь такое же исполнение, что и отборные устройства для измерения давления.

1.3.3. Сварные швы должны соответствовать рабочим чертежам и не должны иметь прожогов.

1.3.4. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать У1 классу ГОСТ 9.032-74 и следующим группам условий эксплуатации по ГОСТ 9.104-79:

- а) У3 - при климатическом исполнении У,
- б) Т3 - при климатическом исполнении Т.

1.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 12997-76.

1.3.6. Отборные устройства для измерения давления должны обеспечивать прочность и плотность соединений при давлениях, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

1.3.7. Отборные устройства должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных настоящими техническими условиями, в процессе и после воздействия климатических факторов внешней среды соответствующих климатическому исполнению У и Т категории 3 ГОСТ 15150-69.

Формы 52,108-5а(11)
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата

ТУ 36-1258-85

36-32-19.05-1028-85

Форма 32,108-5а(11)
Иванов 12/12/77
Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Полн. и дат.
Полн. и дата
Изм. № дубл.

I.4. Комплектность

I.4.1. В комплект поставки отборных устройств для измерения давления входят:

- а) отборное устройство - I шт.,
- б) паспорт - I экз. на партию, отгружаемую по одному перевозочному документу.

I.4.2. Составление, оформление и рассылка товаросопроводительной документации на изделия, поставляемые для экспорта, должны производиться в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567 и требованиям заказ-наряда.

I.5. Маркировка

I.5.1. Маркировка наносится на бирку.

I.5.2. Маркировка содержит:

- 1) товарный знак завода-изготовителя,
- 2) условное давление (Ру),
- 3) максимальная температура измеряемой среды,
- 4) год выпуска.

Для отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, добавляется надпись "Сделано в СССР", выполненная на русском языке.

I.5.3. К каждой партии одноименных отборных устройств для измерения давления, отгружаемых в один адрес, прикрепляется одна бирка.

I.6. Упаковка

I.6.1. Упаковка отборных устройств для измерения давления должна соответствовать ГОСТ 23170-78.

I.6.2. В одну тару должны быть упакованы отборные устройства

ТУ 36-1258-65
36-22-19-05-005-85

для измерения давления одного размера.

При необходимости отправки потребителю в одной таре изделий разных размеров, изделия каждого размера должны быть упакованы в отдельные коробки с соответствующими надписями или разделены перегородкой.

1.6.3. Масса изделий, упакованных в один ящик по ГОСТ 10198-78 не должна превышать 2000 кг.

1.6.4. При поставке изделий на экспорт каждое отборное устройство для измерения давления должно быть обернуто бумагой по ГОСТ 8273-75.

1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-75.

При поставке изделий в страны с тропическим влажным климатом внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана битумированной бумагой по ГОСТ 515-77 или другой бумагой, устойчивой к воздействию влаги и плесневых грибов в соответствии с ГОСТ 15158-78.

1.6.6. Транспортная маркировка грузовых мест должна содержать основные, дополнительные и информационные надписи по ГОСТ 14192-77.

Маркировку наносить на одну из боковых сторон, краской по трафарету.

Транспортную маркировку грузовых мест, предназначенных для экспорта, производить с учетом дополнительных требований раздела 5 ГОСТ 14192-77 и в соответствии с заказ-нарядом.

1.6.7. Допускается отгрузка отборных устройств для измерения давления в железнодорожных контейнерах.

Формы Ф2,108-5а(11)	Имя, ф. и отч.	Подп. и дат.
	Взам. инв. №	Инд. № дубл.
	Подп. и дата	

Изм.	Ист.	Изм.	Ист.	Подп.	Дата

ТУ36-1258-85
36-28.19.05-005-85

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель обязано проводить следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Периодическим и типовым испытаниям должны подвергаться отборные устройства для измерения давления, прошедшие приемо-сдаточные испытания и принятые техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.3. Приемо-сдаточные испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны производиться изготовителем в объеме, установленном настоящими техническими условиями.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов 1.2.1, 1.3.1, 1.3.3, 1.3.4 в части класса покрытия и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

- 1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 0,1% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,
- 2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

2.5. Испытаниям на соответствие требованиям пункта 1.3.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

- 1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 20% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,
- 2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

Формы 02.1СБ-5а(11)	№ подл.	Пор. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. и дат.
---------------------	---------	-------------	--------------	--------------	--------------

Копия

ТУ 06-1250-85

36-22.19.05-005-85

Лист

8

2.6. Контроль качества сварных швов производится до нанесения покрытия.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному изделию, должны проводиться повторные испытания удвоенного количества отборных устройств для измерения давления, взятых от той же партии.

2.8. При несоответствии результатов вторичного испытания требованиям настоящих технических условий производится поштучная отбраковка изделий всей партии.

2.9. Периодические испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны проводиться предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 3 года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, а также установления стабильности качества изделий и технологического процесса изготовления.

2.10. На периодические испытания отбирают отборные устройства для измерения давления в количестве 3 шт. каждого типоразмера.

2.11. При периодических испытаниях должна проводиться проверка отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пунктов I.1.1, I.2.1, I.2.3, I.3.1+I.3.4, I.3.6 и подразделов I.4, I.5, I.6 настоящих технических условий.

2.12. Типовые испытания готовых отборных устройств для измерения давления проводятся при изменении конструкции, материалов или технологии производства, если эти изменения могут оказать влияние на характеристики и параметры изделия.

2.13. Программу типовых испытаний и количество отборных

Форма Ф2.108-5а(11)

Имя, № подл.	Подп. и дата
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №

Имя, № подл.	Подп. и дата
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №
Имя, № инв. №	Имя, № инв. №

ТУ 36-1258-85
36.22.19.05-005-85

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
Почт. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Почт. и дат.

устройств для измерения давления, подвергаемых типовым испытаниям устанавливает завод-изготовитель по согласованию с заказчиком в зависимости от характера объема изменений, внесенных в конструкцию, материалы и технологию и в соответствии с ГОСТ 15151-69.

2.14. Типовые испытания проводит завод-изготовитель.

2.15. Результаты типовых и периодических испытаний оформляются протоколами и актами по установленной форме.

2.16. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте, в разделе "Свидетельство о приемке".

Результаты приемо-сдаточных испытаний отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, оформляются актом по установленной форме.

2.17. При соответствии отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, требованиям настоящих технических условий оформляется сертификат качества по установленной форме.

При отгрузке по одному перевозочному документу изделий разных наименований составляется один сертификат качества на все изделия.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.3, 1.3.4 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 производить методом внешнего осмотра, сличением с конструкторской документацией, измерением и взвешиванием отборных устройств для измерения давления.

3.2. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.1, 1.3.2 производить по сертификатам и паспортам заводов-поставщиков.

3.3. Проверку лакокрасочных покрытий по требованию пункта 1.3.4 в части класса покрытия производить внешним осмотром и сличением с эталонными образцами покрытий, утвержденными на предприятии-изготовителе.

3.4. Испытание отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пункта 1.3.5 в части вибропрочности должно производиться по ГОСТ 20.57.406-81 методом 103-1.

3.5. Испытание отборных устройств для измерения давления на прочность и плотность по требованию пункта 1.3.6 производить путем выдерживания их под пробным гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 356-80 в течение 5 мин. Затем давление должно быть снижено до условного (P_u) и произведен осмотр отборных устройств для измерения давления с обстукиванием их молотком весом не более 0,5 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не обнаружится падение давления, а при осмотре не будет выявлено разрыва, течи и запотеваний.

3.6. Испытание отборных устройств для измерения давления на

Формка Ф2.108-5а(11)
Изм. № 001
Почт. и дата
Взвешивание
Испытание
Почт. и дата

ТУ 36-1258-85
36.22.09-05-1005-85

Имя, М. подд.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Имя, № инв.	Подп. и дат.
---------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------

соответствие требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части тепло- и холодоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 соответственно методами 202-1 и 204-1.

Время выдержки изделий в камерах тепла и холода при установившейся температуре - не менее 2-х часов в каждой.

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камер тепла и холода выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются визуальному осмотру.

3.7. Испытания на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части влагоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 по методу 207-2.

Режим испытаний должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости:

- III - (для климатического исполнения УЗ),
- УП - (для климатического исполнения ТЗ).

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камеры влажности, выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются внешнему осмотру.

3.8. Отборные устройства для измерения давления считают выдержавшими испытания, если во время и после испытаний они соответствуют требованиям настоящих технических условий, а после испытаний в соответствии с пунктами 3.6, 3.7 не было обнаружено внешним осмотром изменения формы деталей, нарушения целостности деталей и антикоррозионных покрытий, а также ослабления резьбовых соединений, и не было обнаружено испытанием в соответствии с пунктом 3.5 настоящих технических условий нарушения плотности и прочности соединений.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отборные устройства для измерения давления допускаются транспортировать любым видом транспорта:

а) автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г;

б) железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1985г и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщения СССР, издание 1969г;

в) речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством речного флота от 14.08.78г №114;

г) морским транспортом в соответствии с "Общими специальными правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979г.

4.2. Условия транспортирования упакованных отборных устройств для измерения давления в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

5(ОЖ4) - при климатическом исполнении У и

6(ОЖ2) - при климатическом исполнении Т.

4.3. Хранение отборных устройств для измерения давления должно соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

2(С) - при климатическом исполнении У и

3(Ж3) - при климатическом исполнении Т.

Формы Ф2, 1СВ-5а(11)	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Итого: 10 шт.

ТУ36-1258-85

36-24.19.05-005-85

Лист

13

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

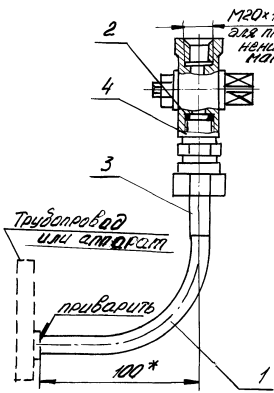
5.1. Изготовитель гарантирует соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки).

5.3. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки), но не более 24 месяцев с момента проследования их через государственную границу СССР.

Формы 42.108-5а(11)	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дат.
ТУЗС-1258-85						Лист
36.22.19.05-005-85						14

Рис. 1



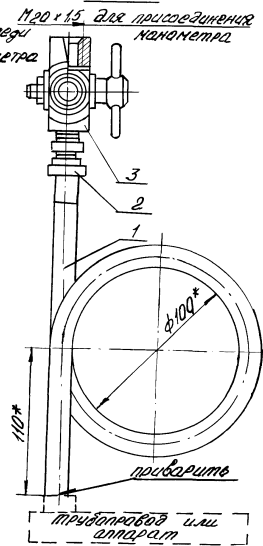
К рис. 1.

1. Отвод (труба 14x2)
2. Прокладка
3. Соединитель
4. Кран трехходовый

К рис. 7 и 8

1. Труба кольцевая (труба ф4x2)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Штырь Ш1-К-Труба 16" Ст 36.7-74.

Рис. 2



К рис. 2 и 3

1. Труба кольцевая (труба ф14x2)
2. Соединитель
3. Кран контрольный трехходовый

Рис. 3

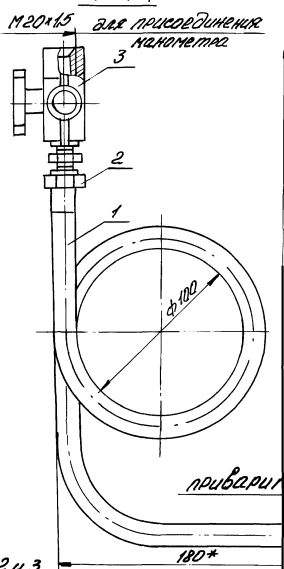
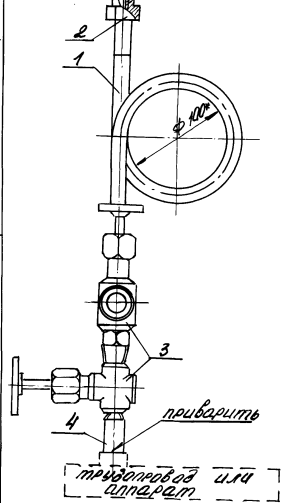
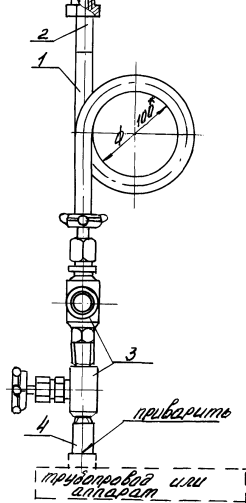


Рис. 7

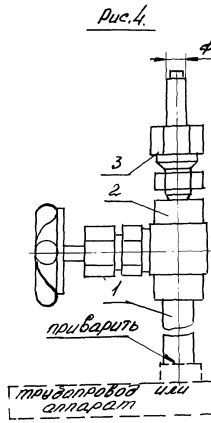
М20x1,5 для присоединения манометра



М20x1,5 для присоединения манометра

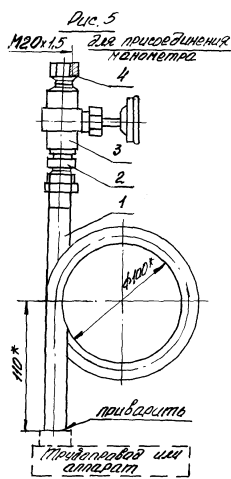


И.В. Мещеряков, Г.В. Мещеряков, А.В. Мещеряков, В.В. Мещеряков, С.В. Мещеряков, Д.В. Мещеряков, Е.В. Мещеряков, З.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков, К.В. Мещеряков, Л.В. Мещеряков, М.В. Мещеряков, Н.В. Мещеряков, О.В. Мещеряков, П.В. Мещеряков, Р.В. Мещеряков, С.В. Мещеряков, Т.В. Мещеряков, У.В. Мещеряков, Ф.В. Мещеряков, Х.В. Мещеряков, Ц.В. Мещеряков, Ч.В. Мещеряков, Ш.В. Мещеряков, Щ.В. Мещеряков, Ъ.В. Мещеряков, Ы.В. Мещеряков, Ь.В. Мещеряков, Э.В. Мещеряков, Ю.В. Мещеряков, Я.В. Мещеряков



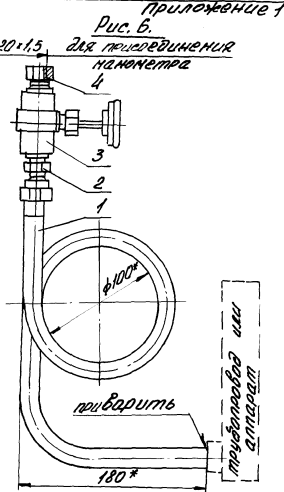
к рис. 4.

1. Штырь ШТ-К труб 1/2" ДСТ 36-7-74
2. Вентиль
3. Соединитель



к рис. 5 и 6

1. Труба кольцеобразная (труба φ44*2)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Футорка



Объем- чение	Исполнение		Рис.	Угловое давление (кг/см²)	Рабочая температура (°С)	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
	У3	У3					
15-70	42 1891 1311	42 1891 1312	1	157, 104 (16)	70	220×150×60	0,65
16-225П	42 1891 1290	42 1891 1292	2	157, 104 (16)	225	335×170×70	0,8
16-225В	42 1891 1293	42 1891 1295	3	157, 104 (16)	225	335×220×70	0,9
64-200	42 1891 1308	42 1891 1310	4	281, 104 (64)	200	225×105×70	0,96
100-200П	42 1891 1296	42 1891 1298	5	281, 104 (100)	200	360×220×105	1,2
100-200В	42 1891 1299	42 1891 1301	6	281, 104 (100)	200	370×270×105	1,3
180-120П	42 1891 1302	42 1891 1304	7	1570, 104 (160)	120	536×260×140	2,35
180-120В	42 1891 1313	42 1891 1314	8	1570, 104 (160)	120	533×240×140	2,8

- 1.* Размеры для справок
2. Положение вентиля показано условно

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36-1258-85

- | | | |
|-----|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I. | 07.01.001, 07.06.001,
07.08.001, 4.291.001,
I52I4.34.00.00.00.СБ | Отборные устройства
для измерения давления.
Рабочие чертежи |
| 2. | ГОСТ 9.032-74 | Покрyтия лакокрасочные.
Классификация и обозначения |
| 3. | ГОСТ 9.104-79 | Покрyтия лакокрасочные.
Группа условий эксплуатации |
| 4. | ГОСТ 20.57.406-81 | Изделия электронной техники,
квантовой электроники и электро-
технические.
Методы испытаний |
| 5. | ГОСТ 166-80 | Штангенциркули.
Технические условия |
| 6. | ГОСТ 356-80 | Арматура и детали трубопроводов.
Давления условные, пробные и рабочие.
Ряды. |
| 7. | ГОСТ 515-77 | Бумага упаковочная битумированная и
дегтевая.
Технические условия |
| 8. | ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.
Технические условия |
| 9. | ГОСТ 8828-75 | Бумага двухслойная упаковочная.
Общие технические условия. |
| 10. | ГОСТ 10198-78 | Ящики деревянные для грузов массой
св. 500 до 20000 кг.
Общие технические условия |
| II. | ГОСТ 12997-76Б | Государственная система промышленных
приборов и средств автоматизации.
Общие технические требования.
Методы испытаний |
| 12. | ГОСТ 14192-77 | Маркировка грузов |

Форма Ф2.108-5а(11)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № инв. №	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
36.22.19.05-005-85

Копия 16.12.77

Име. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. и дат.

- 13. ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- 14. ГОСТ 15151-69 Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом.
- 15. ГОСТ 15158-78 Общие технические условия
Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом.
- 16. ГОСТ 23170-78Е Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
- 17. ГОСТ 23711-79 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
- 18. ОСТ 36.7-74 Бобышки и штуцера приварные для установки приборов и устройств автоматики.
Типы, основные размеры и общие технические требования
- 19. Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта. Утверждено приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567
- 20. Условия поставки товаров для экспорта. Утверждены постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32
- 21. Общие правила перевозок грузов автотранспортом.
Утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г

ТУ36-1258-85
36.02.19.05-005-85

Форма 42, 1СВ-5а(11)

1985

Имя, № подл.	Почт. и дата	Взам. инв. №	Инь. № дубл.	Почт. и дат.

- 22. Правила перевозки грузов.
Издание "Транспорт", Москва, 1977г
- 23. Технические условия перевозки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР. Издание 1969г
- 24. Правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством речного флота от 14.08.78г №114
- 25. Общие специальные правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством морского флота СССР в 1979г

ПЕРЕЧЕНЬ
 ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
 НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТБОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
 ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
1. Камера шкафная тепла и холода	По документации, прилагаемой к камере
2. Камера шкафная тепла, холода и влажности	По документации, прилагаемой к камере
3. Установка вибрационная механическая УЗ-70/100	Максимальный вес изделия 100 кг, частота вибрации 10-100 Гц, ускорение до 25
4. Стенд имитации транспортирования	По документации, прилагаемой к стенду
5. Установка по гидравлическому испытанию отборных устройств для измерения давления	По документации, прилагаемой к установке
6. Весы настольные ГОСТ 23711-79	Пределы взвешивания 0,01-5 кг
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80	Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм

Примечание: Допускается замена указанного оборудования другим, аналогичным по своим характеристикам указанному в перечне

Формы 02, 108-5а(11)
 Шт. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дат.

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г 18

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

Комаров

21.12.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.004-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.1258-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № I

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Чудинов

23.11.88

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов

22.04.88

89.01.31

Гос	СССР по стандартам
Зарег	№ 28 " 12 1988
По к	дета за 262273/01
Азербай	директор
и	Азербайджанского центра стандартизации и метрологии

(Handwritten signature and date)

— 5/26/88

БЗ треста "Промобто- матива"	Извещение		Обозначение		Причина			Шифр	Лист	Листов
	05.004-88		ТУ36.1258-85		Изменение покупного изделия			4	2	4

ГО	дата выпуска	Срок изм.	Срок дей- ствия	Указание о внедрении						
Указание о заделе		На заделе не отражается								

Изм	Содержание изменения	Применяемость
I	<p>копии исправить</p> <p><u>Лист 1</u></p> <p>УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ</p> <p>Технические условия 22.19.05-005-85 ТУ36.1258-85</p> <p><u>Лист 2</u></p> <p>Приложения:</p> <p>2. в ТУ36.1258-85 ^{22.19.05-005-85}</p> <p><u>Листы 2+20</u></p> <p>В основных надписях изменить обозначение документа 22.19.05-005-85 ТУ36.1258-85</p> <p><u>Лист 3</u></p> <p>Пример записи обозначения отборного устройства для измере-</p>	

Разослать

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Коньков 22.04	Оганова 22.04		Акчурин 22.04	АДУТЮНОВ 22.04	
Козь 88	Гансбе 88		88	88	
Подлинник исправил			Контр. копии исправил		

Приложение

Изм.

Содержание изменений

I

ния давления
 "Устройство отборное для измерения
 22.19.05-005-85
 давления I6-225ПЗ ТУ36. I258-85"

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения

.....
 "Устройство отборное для измерения дав-
 22.19.05-005-85
 ления I6-225ПЗ ТУ36. I258-85".

Лист 4

I.2.I.

¹⁶⁰ 84-200	42 I89I I308	42 I89I I3I0	225xI05x70	0,96
¹⁶⁰ I90-200П	42 I89I I296		
¹⁶⁰ I90-200У	42 I89I I299		

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответство-
 вать ГОСТ 356-80^У, температура измеряемой среды не должна^Ы превышать
 значений, указанных в приложении I к настоящим техническим усло-
 виям.

Изм.

Содержание изменения

I

Лист 15

Изменения произвести подчисткой

Имеется

Условное давление Р _у кгс/см ²	Рабочая t° измеря- емой среды не более
---------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------

Должно быть

Условное давление Р _у кгс/см ²	Рабочая температу- ра измеря- емой среды °С, не более
---------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------

160 64-200	42 I 89I I 308	42 I 89I I 310	4	160 64
160 100-200П	42 I 89I I 296	42 I 89I I 298	5	160 100
160 100-200У	42 I 89I I 299	42 I 89I I 301	6	160 100

Лист 16

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУЗ6. ^{22.19.05-005-85}
~~1258-85~~

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г18
ВИФС № _____ от _____



УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
НПО "Монтажавтоматика"

М. Комаров
Комаров
03.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.006-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.22.19.05-005-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 2

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Чудинов
Чудинов
23.02.89

Главный инженер
Бакинского завода
НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов
Арутюнов
23.12.88

8905-22

Госкомитет СССР по стандартам
Зарегистрировано № 04 05 1989 г.
По книге учета № 262273/02
Зач. № _____
Азербайджанская Республика
и метрологии
(подпись)

БЗ НПО "Монтаж-автоматика"	Извещение 05.006-88	Обозначение ТУ36.22.19.05-005-85	Причина Изменение покупного изделия	Шифр 4	Лист 2	Листов 3
ТО	Дата выпуска	Срок изм	Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается					

Изм. 2	Содержание изменения	Применяемость
	<p>копии исправить</p> <p><u>Лист 4</u></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><u>160-450П 42 I89I I3I3 42 I89I I3I4 533x240xI40 2,8</u></p> <p><u>Лист 5</u></p> <p>I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке</p> <p>.....</p> <p>.....По ГОСТ I2997-76⁸⁴</p> <p><u>Лист I5</u></p> <p>Рис. I, 2, 3, 5, 6, 7, 8</p> <p>Имеется</p> <p>M20xI,5</p> <p>Должно быть</p> <p>отв M20xI,5-7H*</p>	<p>Разослать</p>

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Прест. заказчик
Конькова 23.12	Оганова 23.12		Акиурин 23.12	Арутюнов 23.12	
Холз-88	Оганова 88		МФД 88	88	
Подлинник исправил		Контр. копию исправил			

Извещение 05.006-88

Лист
3

Изм.

Содержание изменений

I60-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	628 ¹⁵⁷⁰ $\times 10^4$ (I60)	200	225x105x70	0,96
I60-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	981 ¹⁵⁷⁰ $\times 10^4$ (I60)	200	360x220x105	1,2
I60-200У	42 I89I I299	42 I89I I301	6	981 ¹⁵⁷⁰ $\times 10^4$ (I60)	200	370x270x105	1,3
.....							
.....							
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	8	450 ¹⁵⁷⁰ $\times 10^4$ (I60)	2 450	533x240x140	2,8

Лист I6

.....
II. ГОСТ 12997-78⁸⁴

.....
Государственная система промышленных
.....
.....

Группа Г18

ВИС № 2622734 от 86.02.24

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

[Handwritten signature]
Комаров
15.11.90

Извещение 05.008-90 об изменении ТУ36.22.19.05-005-85
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"
Изменение № 3

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

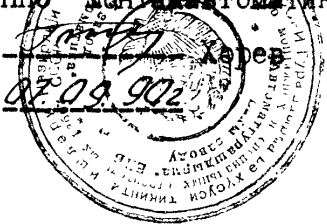
ГПИ "Проектмонтажавтоматика" БССР

[Handwritten signature] Чудинов
9-10 90

Заместитель директора

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

[Handwritten signature] Харев
07.09.90


20.12.90

Внесено в Государственный реестр
31.12.1990 г. 28 " 11 1990 г.
№ 2622734/03
Директор Государственного центра стандартизации
и метрологии *[Signature]*
(подпись)

05.008-90	ТУ36.22.19.05-005-85	Устранение ошибок	7	2	4
-----------	----------------------	-------------------	---	---	---

На заделе не отражается

Изм
3

копии исправить

Лист 1

Срок действия с 1.03.1986 г.
1996
до 1.03.1991 г.

Лист 3

Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта с "Основными условиями регулирования договорных отношений при осуществлении экспортно-импортных операций для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР от 25.07.88г. № 888 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г. № 801) и требованиями заказ-наряда.

Применяемость

21.08	21.08	21.08	21.08
902	902	902	902

Изм.
3

Содержание изменений

Лист 7

1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть

.....: по ГОСТ 8828-75.89

Лист 16

5. ГОСТ 166-80⁸⁹

Штангенциркули

Технические условия

9. ГОСТ 8828-75⁸⁹

Бумага двухслойная упаковочная

Общие технические условия

Лист 17

20.

*Основные условия регулирования договорных отношений
Условия поставки товаров для экспорта
при осуществлении экспортно-импортных операций*

Утверждены постановлением Совета

25.07.88г. № 888

Министров СССР от 14.01.60 г. № 32

Изм.

3

Содержание изменений

Лист 19ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТВОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0, I ГОСТ 166- 80 89	Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм